



## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 จากการตรวจติดตาม พบว่าทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ เสียง คุณภาพน้ำ การระบายน้ำ การคมนาคม กากของเสีย สภาพสังคมและเศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อันตรายร้ายแรง และพื้นที่สีเขียว ครบถ้วนทุกมาตรการ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ กากของเสีย สภาพสังคมและเศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุกรายการที่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการผลิต มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โดยมีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 5.1 ซึ่งบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ผลการดำเนินการของโครงการฯ ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด

#### 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

##### (1) คุณภาพอากาศ

โรงงานไม่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศชนิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จะมีเพียงก๊าซแอมโมเนียที่ระบายทิ้ง (Ammonia Vent Gas) โดยบริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบบำบัดก๊าซแอมโมเนีย (Ammonia Vent Scrubber) ที่มีลักษณะการทำงานเป็นแบบ Countercurrent Packed Bed Absorption Column เพื่อจับแยกแอมโมเนียที่ปนเปื้อนไปกับก๊าซระบายทิ้ง (Vent Gas) โดยประสิทธิภาพในการดักจับแอมโมเนียของระบบ Scrubber ประมาณ 95-99% ซึ่งบริษัทฯ ได้ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย จากปล่อง Ammonia Vent Scrubber ครั้งล่าสุดในวันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ.2568 พบค่าความเข้มข้นของก๊าซแอมโมเนีย เท่ากับ <0.050 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (50 ส่วนในล้านส่วน) และทำการติดตั้ง Online Ammonia Detector ที่ปล่อง Ammonia Vent Scrubber นอกจากนี้ยังมีการบำรุงรักษา Ammonia Vent Scrubber ให้มีประสิทธิภาพในการจับก๊าซแอมโมเนียได้ตามมาตรฐาน ออกแบบที่กำหนด

## (2) เสียง

โรงงานได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอย่างสม่ำเสมอ มีอุปกรณ์ครอบเครื่องจักรและแผ่นยางรองเครื่องเพื่อลดเสียงดังจากอุปกรณ์ดังกล่าว จัดให้มีการแสดงขอบเขตพื้นที่ภายในส่วนกระบวนการผลิตที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และมีป้ายเตือนหรือเครื่องหมาย/สัญลักษณ์แสดงบริเวณที่กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานในส่วนการผลิตที่มีระดับเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน นอกจากนี้โรงงานจะแจ้งให้หน่วยงานและโรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้า เมื่อมีการทดสอบสัญญาณเตือนภัย

## (3) คุณภาพน้ำ

โรงงานจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเป็นระบบ Pre-Treatment ซึ่งสามารถรองรับและบำบัดน้ำเสียที่มาจากแหล่งต่างๆ ของโรงงาน ได้แก่ จากกระบวนการผลิต น้ำฝนปนเปื้อนน้ำมัน และน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) นอกจากนี้ได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียใน Final Check Basin เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ และจัดให้มีทีมซ่อมบำรุงรักษา สารเคมี และอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ให้เพียงพอและใช้งานได้ตลอด

## (4) การระบายน้ำ

โรงงานได้จัดให้มีรางระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน โดยรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนที่ตกภายในพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อนน้ำมัน เช่น ที่ Tank Loading Area และกระบวนการผลิต เป็นต้น โดยเฉพาะน้ำฝนที่ตก 15 นาทีแรก รวบรวมไว้ใน Storm Water Diversion Box ก่อนระบายไปสู่ Oil-water Separator และน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนที่ตกภายในบริเวณพื้นที่อาคารต่างๆ เพื่อระบายลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป

## (5) การคมนาคม

โรงงานได้กำหนดให้จำกัดความเร็วของรถบรรทุกทุกสารเคมี วัตถุติด และผลิตภัณฑ์ภายในนิคมฯ ไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และภายในพื้นที่โรงงานไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างชัดเจน และให้ความร่วมมือกับนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด

## (6) กากของเสีย

โรงงานมีการจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปที่เกิดขึ้นภายในอาคารสำนักงาน โดยให้มีการจัดเตรียมถังรองรับขยะมูลฝอย มีฝาปิดมิดชิด แยกประเภทอย่างชัดเจน โดยขยะมูลฝอยทั่วไปที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะทำการรวบรวมเพื่อขายให้กับผู้รับซื้อวัสดุรีไซเคิลต่อไป ส่วนขยะอันตรายเก็บรวบรวมไว้ต่างหาก และเมื่อมีปริมาณมากพอจะจัดส่งให้กับบริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตให้ไปกำจัด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566 สำหรับขยะมูลฝอยทั่วไปที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะทำการติดต่อประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด ให้เก็บขน และนำไปกำจัด โดยวิธีการฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น) ต่อไป

## (7) เศรษฐกิจและสังคม

โรงงานได้พิจารณารับคนงานและบุคลากรในท้องถิ่นตามคุณสมบัติ และตามความเหมาะสมเป็นลำดับแรก จัดให้มีแผนปฏิบัติการที่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนขึ้น ตลอดจนจัดให้มีการฝึกอบรมแก่พนักงานส่วนที่เกี่ยวข้องให้รับทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อได้รับการร้องเรียนจากชุมชน สนับสนุน เข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ได้เข้าร่วมกิจกรรม เช่น 1) กิจกรรมร่วมสวดศีลปีใหม่ และสนับสนุนของที่ระลึกสำหรับกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติให้แก่ชุมชน และหน่วยงานราชการ เช่น ผู้นำชุมชน เทศบาลเมืองมาบตาพุดเขต 3, ผู้บริหารเทศบาลเมืองบ้านฉาง, เทศบาลตำบลบ้านฉาง และโรงเรียนวัดซากลูกหญ้า 2) กิจกรรมร่วมทำบุญประเพณีบุญข้าวหลาม ณ ชุมชนหนองแฟบ 3) จัดพื้นที่ให้แก่ร้านค้าชุมชนหนองแฟบ ชุมชนมาบชลูด ชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง สำหรับขายอาหาร ในช่วงซ่อมบำรุงใหญ่ 4) กิจกรรมมอบเครื่องมือแพทย์ ให้กับโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

## (8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โรงงานจัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงานและอุปกรณ์เครื่องจักร จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดับเพลิง จัดเตรียมแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินพร้อมแผนฟื้นฟูหลังระบับเหตุฉุกเฉิน จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ครอปหูลดเสียง ปลั๊กลดเสียง หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย รองเท้านิรภัย และถุงมือนิรภัย เป็นต้น จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงชนิดต่างๆ ไว้ในบริเวณพื้นที่โรงงาน ตลอดจนกำหนดให้มีมาตรการเกี่ยวกับใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงาน (Work Permit) โรงงานได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 ในช่วงเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 เป็นประจำทุกเดือน และฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ระดับ 2 จะดำเนินการในวันที่ 14 ตุลาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป รวมทั้งจัดให้มีการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน และการตรวจสุขภาพทั่วไป ในระหว่างวันที่ 16-26 พฤษภาคม พ.ศ.2568 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง อยู่ระหว่างวิเคราะห์ผล รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในรายงานรอบถัดไป รวมทั้งจัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลภายในบริษัทโดยมีแพทย์ และพยาบาลประจำ

### (9) อันตรายร้ายแรง

ปัจจุบันโรงงานไม่มีถังเก็บวัตถุดิบเอทิลีนออกไซด์ แต่จะทำการขนส่งโดยท่อจากโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย) โดยโรงงานได้จัดให้มี Portable Gas Detector เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลบริเวณแนวท่อ และปัจจุบันโรงงานทำการโหลดแอมโมเนียเข้าถังเก็บผ่านทางท่อแทนการใช้รถบรรทุก

- โรงงานได้ติดตั้ง Gas Detector บริเวณถังเก็บแอมโมเนีย และจัดให้มีระบบ Spray น้ำ เพื่อ Scrub แอมโมเนียกรณีมีการรั่วไหล
- โรงงานจัดให้มี Loading Regulation และเข้มงวดใน Procedure ในบริเวณลานถัง จัดให้มี Traffic Route ภายในพื้นที่ลานถัง และกำหนดให้พื้นที่ลานถังเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) โดยต้องขออนุญาตทำงาน (Permit Area)
- จัดให้มีขั้นตอนในการ Shutdown ระบบในกระบวนการผลิตและจัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยพร้อมกับจัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) และจัดให้มีมาตรการความปลอดภัยต่างๆ ในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงและเริ่มเดินผลิตใหม่

### (10) พื้นที่สีเขียว

โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานปัจจุบัน คิดเป็นร้อยละ 5.35 ของพื้นที่ทั้งหมดของโรงงาน ซึ่งรวมพื้นที่สำหรับการก่อสร้างโครงการเพิ่มเติมในอนาคตด้วย

## 5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเอทานอลเอมีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ดังแสดงในตารางที่ 5.1

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>จากปล่องระบายอากาศ</b> 1.1 การตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) - Ammonia Vent Scrubber	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	NH <sub>3</sub>	ppm	ม.ค.-มิ.ย. 68	0-10	25, 50	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
1.2 การตรวจวัดแบบครั้งคราว - Ammonia Vent Scrubber	2	NH <sub>3</sub>	ppm	12 มิ.ย. 68	<0.050	50	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
<b>2. ระดับเสียงโดยทั่วไป</b> - บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้	2	L <sub>eq</sub> 24 hr.	dB (A)	11-18 มิ.ย. 68	63.7-69.1	70	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		L <sub>90</sub>	dB (A)	11-18 มิ.ย. 68	58.3-72.0	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	ไม่มีมาตรฐานกำหนด
- บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ	2	L <sub>eq</sub> 24 hr.	dB (A)	11-18 มิ.ย. 68	63.8-64.8	70	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		L <sub>90</sub>	dB (A)	11-18 มิ.ย. 68	63.0-65.0	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	ไม่มีมาตรฐานกำหนด
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก	2	L <sub>eq</sub> 24 hr.	dB (A)	11-18 มิ.ย. 68	63.1-67.1	70	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		L <sub>90</sub>	dB (A)	11-18 มิ.ย. 68	61.4-75.4	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
3. คุณภาพน้ำ 3.1 บริเวณจุดระบายน้ำฝนจาก Storm Water Diversion Box (TK 301)	12	Temperature	°C	ม.ค.-มิ.ย. 68	25	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบาย น้ำทิ้งออกนอกโรงงาน
		pH	-	ม.ค.-มิ.ย. 68	6.7	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		BOD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	4.1	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		COD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	40	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		Oil&Grease	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	0.1	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		SS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	9	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		TDS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	148	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		NH <sub>3</sub>	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	< 2.43	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		TKN	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	< 5	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		Formaldehyde	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	0.01	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
3.2 บริเวณบ่อปรับสมดุล Equalization Sump. (TK 101)	12	Temperature	°C	ม.ค.-มิ.ย. 68	35-38	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบาย น้ำทิ้งออกนอกโรงงาน
		pH	-	ม.ค.-มิ.ย. 68	10.1-10.3	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		BOD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	< 2.0-20.3	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		COD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	400-695	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		Oil&Grease	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	0.3	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		SS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	< 5	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		TDS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	250-322	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		NH <sub>3</sub>	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	4-5	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		TKN	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	75-124	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		Formaldehyde	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	0.32-0.84	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.3 บริเวณจุดระบายออกจาก Neutralization Sump (TK 201)	12	Temperature	°C	ม.ค.-มิ.ย. 68	30-33	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากไม่ใช่จุดระบาย น้ำทิ้งออกนอกโรงงาน
		pH	-	ม.ค.-มิ.ย. 68	9.4-10.2	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		BOD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	74.6-375	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		COD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	363-671	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		Oil&Grease	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	0.7-0.8	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		SS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	< 5-10	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		TDS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	286-312	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		NH <sub>3</sub>	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	< 2.43-8	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		TKN	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	59-102	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
		Formaldehyde	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	0.32-0.33	ไม่มีมาตรฐานกำหนด	
3.4 บริเวณจุดระบายออกจากถัง Final Check Basin (TK 601)	12	Temperature	°C	ม.ค.-มิ.ย. 68	32-35	≤45	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		pH	-	ม.ค.-มิ.ย. 68	7.7-8.3	5.5-9.0	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		BOD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	53.0-73.5	≤500	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		COD	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	215-440	≤750	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		Oil&Grease	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	0.6-1.2	≤10	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		SS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	12-14	≤200	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		TDS	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	278-348	≤3,000	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		NH <sub>3</sub>	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	48-88	-	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		TKN	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	45-76	≤100	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
		Formaldehyde	mg/L	ม.ค.-มิ.ย. 68	0.07-0.23	≤1	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน



## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
4. กากของเสีย	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	ชนิด ปริมาณ การเก็บกัก และการขนส่ง กากของเสีย	-	ม.ค.-มิ.ย. 68	โครงการได้ทำการรวบรวม ขยะมูลฝอย และกากของเสีย เพื่อส่งให้ หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวก ข.19)	-	-
5. เศรษฐกิจและสังคม - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานในรัศมี 5 กิโลเมตร และตัวแทนหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง	1	สำรวจสภาพเศรษฐกิจ และสังคม และความ คิดเห็นของประชาชน ผู้นำ ชุมชน และหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง	-	มิ.ย.-ก.ย. 68	โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจ สภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นในกลุ่มของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในช่วงเดือนมิถุนายน ถึงกันยายน พ.ศ.2568 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบ ต่อไป	-	-
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สุขภาพ 6.1.1 ตรวจสุขภาพทั่วไป สำหรับพนักงานใหม่	ก่อนเข้างาน	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ตรวจสมรรถภาพการ มองเห็น - ตรวจเอกซเรย์ปอด - ตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการ ทำงานของไต	-	16-26 พ.ค. 68	ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ไม่มีพนักงานเข้าใหม่	-	-

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.1 สุขภาพ (ต่อ) 6.1.2 ตรวจสุขภาพประจำปี	1	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ตรวจสมรรถภาพ การมองเห็น - ตรวจเอกซเรย์ปอด - ตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะตรวจ สมรรถภาพการทำงานของ ไต	-	16-26 พ.ค. 68	โครงการดำเนินการ ตรวจสุขภาพพนักงาน ในระหว่างวันที่ 16-26 พฤษภาคม พ.ศ.2568 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง อยู่ระหว่างวิเคราะห์ผล รายละเอียด จะรายงานให้ทราบในรายงานรอบ ถัดไป	-	-
6.1.3 ตรวจสุขภาพ ตามลักษณะงาน	1	- ตรวจจำนวนและชนิด ของเม็ดเลือดขาว - ตรวจสมรรถภาพปอด - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	-	16-26 พ.ค. 68	โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพ ตามลักษณะงาน ในระหว่างวันที่ 16-26 พฤษภาคมพ.ศ.2568 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง อยู่ระหว่างวิเคราะห์ผล รายละเอียด จะรายงานให้ทราบในรายงานรอบ ถัดไป (ภาคผนวก ข.7-1)	-	-

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 คุณภาพอากาศ ภายในสถานประกอบการ 6.2.1 การตรวจวัด แบบต่อเนื่อง (Online Ammonia Detector) - บริเวณ Tank Loading Area	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- NH <sub>3</sub>	ppm	ม.ค.-มิ.ย. 68	0.00-0.08	-	โรงงานได้ทำการติดตั้ง Online Ammonia Detector บริเวณ Tank Loading Area เพื่อตรวจวัดปริมาณก๊าซ แอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว โดยพบ ค่าความเข้มข้น 0.00-0.08 ppm
6.2.2 การตรวจวัดแอมโมเนีย - บริเวณ Ammonia Vent Scrubber	4	- NH <sub>3</sub>	ppm	ครั้งที่ 1 17 ม.ค. 68 ครั้งที่ 2 12 มิ.ย. 68	<0.280 <0.280	50.0 50.0	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
6.2.3 การตรวจวัด เอทิลีนออกไซด์ - บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต	4	- Ethylene Oxide	ppm	ครั้งที่ 1 17 ม.ค. 68 ครั้งที่ 2 12 มิ.ย. 68	ND (<0.03) 0.07	1.0 1.0	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด/วิเคราะห์	มาตรฐาน	สรุปผล
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.3 ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $L_{eq}$ 8 hr.) - บริเวณกระบวนการผลิต	4	- $L_{eq}$ 8 hr.	dB(A)	ครั้งที่ 1 17 ม.ค. 68 ครั้งที่ 2 12 มิ.ย. 68	82.1 80.3	90.0 90.0	ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
6.4 การรายงานอุบัติเหตุ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุหรือ เหตุการณ์ต่างๆ ที่ทำให้เกิด อันตรายต่อสุขภาพ โดยมี รายละเอียด สาเหตุ ผลที่ เกิดขึ้น มาตรการการแก้ไข และแนวทางป้องกันไม่ให้ เกิดซ้ำอีก	-	ม.ค.-มิ.ย. 68	ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น (ภาคผนวก ข.27)	-	-